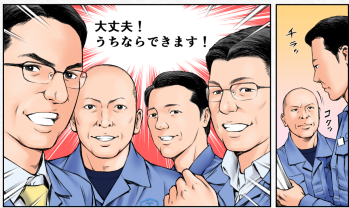


諦めかけていた私たちに 希望の女神は微笑んでくれた





当社の
レーザー加工は
スピードだけでなく
微細な孔開け加工も
できるんですよ



機械加工技術ついて
バレル制作の流れに
沿ってご紹介いたします
まずは
レーザー加工です



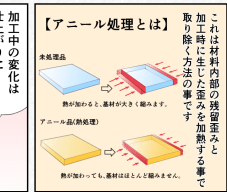
反り対策に
材料段階で
アニール処理を
行います



次の
マシニングでは
微細な切削加工を
行っています



複雑な加工ほど
事前準備は重要です

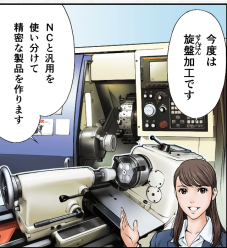


【アニール処理とは】

これは材料内部の残留歪みと
加工時に生じた歪みを加熱する事で
取り除く方法の事です



樹脂は生き物のように
寸法変化しますからね
細心の注意を払って
作業しています



今度は
旋盤加工です
NCと汎用を
使い分けて
精密な製品を作ります



ここからは
2F



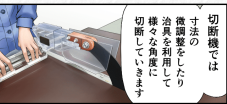
溶剤接着は
長年培った
技術と経験が
モノをいう職人技です



手加工技術について
ご紹介いたします



特殊な技法で
表面に不均一な
凹凸を作ります
これは
貼り付き防止の
ためですが
製法は
秘密です



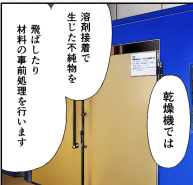
切断機では
寸法の違いを
微調整をしたり
治具を利用して
様々な角度に
切断していきます



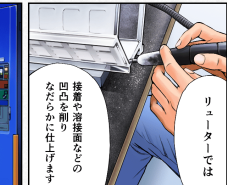
ヒーターや乾燥機を
利用することで
自在な曲げ
を作ることができ
細やかな要理に
答えていきます



リユーターでは
接着や溶接面などの
凹凸を削り
なだらかに仕上げます



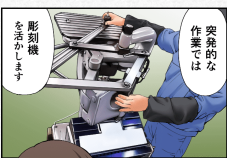
乾燥機では
溶剤接着で
生じた不純物を
飛ばしたり
材料の事前処理を行います



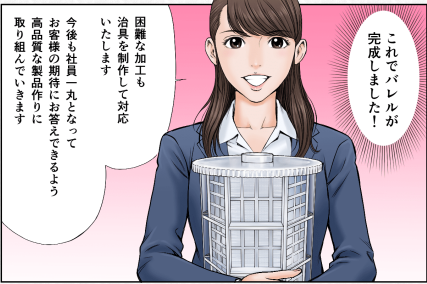
突発的な
作業では
彫刻機
を活かします



超音波溶着機
を使います



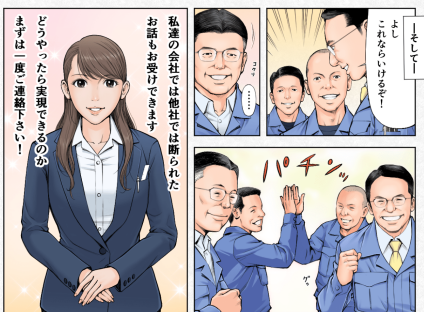
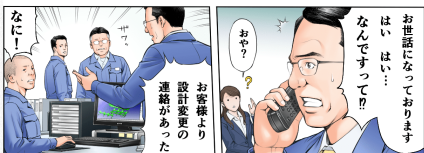
接着の出来ない
メッシュや
樹脂加工の場合



これでバレルが
完成しました！
困難な加工も
治具を制作して対応
いたします
今後は社員一丸となって
お客様の期待にお答えできるよう
高品質な製品作りに
取り組んでいきます



TOPに戻る



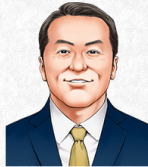


【沿革】

- 1954年 昭和29年 東京都大田区南千束町に城南樹脂工業有限会社創立
- 1957年 昭和32年 東京都世田谷区深沢町に移転 株式会社へ改組
- 1965年 昭和40年 神奈川県座間町(現座間市)に相模台工場を設置
- 1975年 昭和50年 資本金4,000万円
- 2017年 平成29年 相模台工場を座間工場に名称変更

本社・座間工場 1965年 昭和40年設置

〒252-0001
神奈川県座間市相模が丘6-21-29
TEL:046-254-1711 FAX:046-254-3646



座間営業部 上田

北上工場 1984年 昭和59年設置

〒024-0051
岩手県北上市相去町平林21-104
TEL:0197-67-4441 FAX:0197-67-4440



北上営業部 高木



春日井工場 2019年 令和元年名古屋営業所を 統合し設置

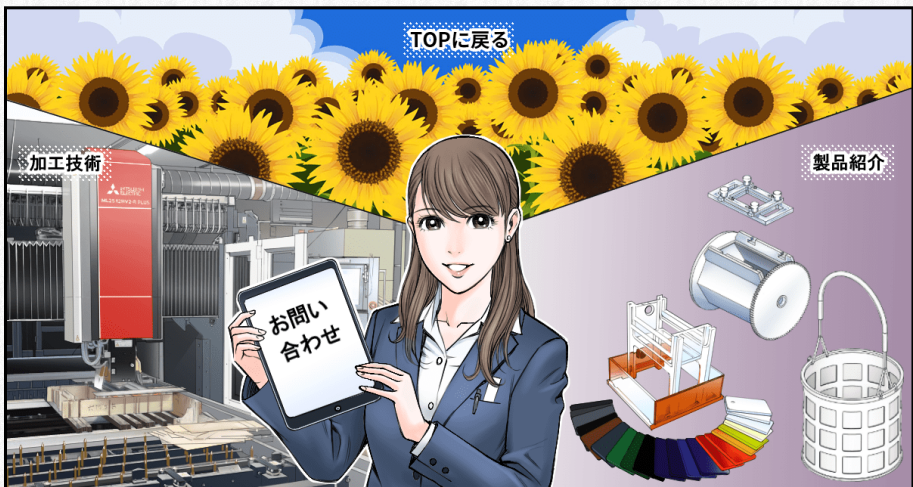
〒486-0851
愛知県春日井市権木町6-1643-32
TEL・FAX:056-827-5838



春日井営業部 玄徳

経営理念

城南樹脂工業株式会社は、プラスチック材の切削加工・組立加工において、環境問題への取り組みを責務と認識し、一人一人が自然環境への影響に配慮した行動をとることによって水と緑の美しい地球を守る信頼される企業となることを社員一丸とて取り組みを誓約致します。





お問い合わせフォーム

お問い合わせありがとうございます。ご返信までに、3～4営業日いただいております。
あらかじめご了承ください。※入力した情報はSSL暗号化通信によって安全に送信されます。

御社名

御社名

お名前

お名前

部署名

部署名

メールアドレス

メールアドレス

確認用

お電話番号

お電話番号

お問い合わせ内容

お問い合わせ内容

送信

